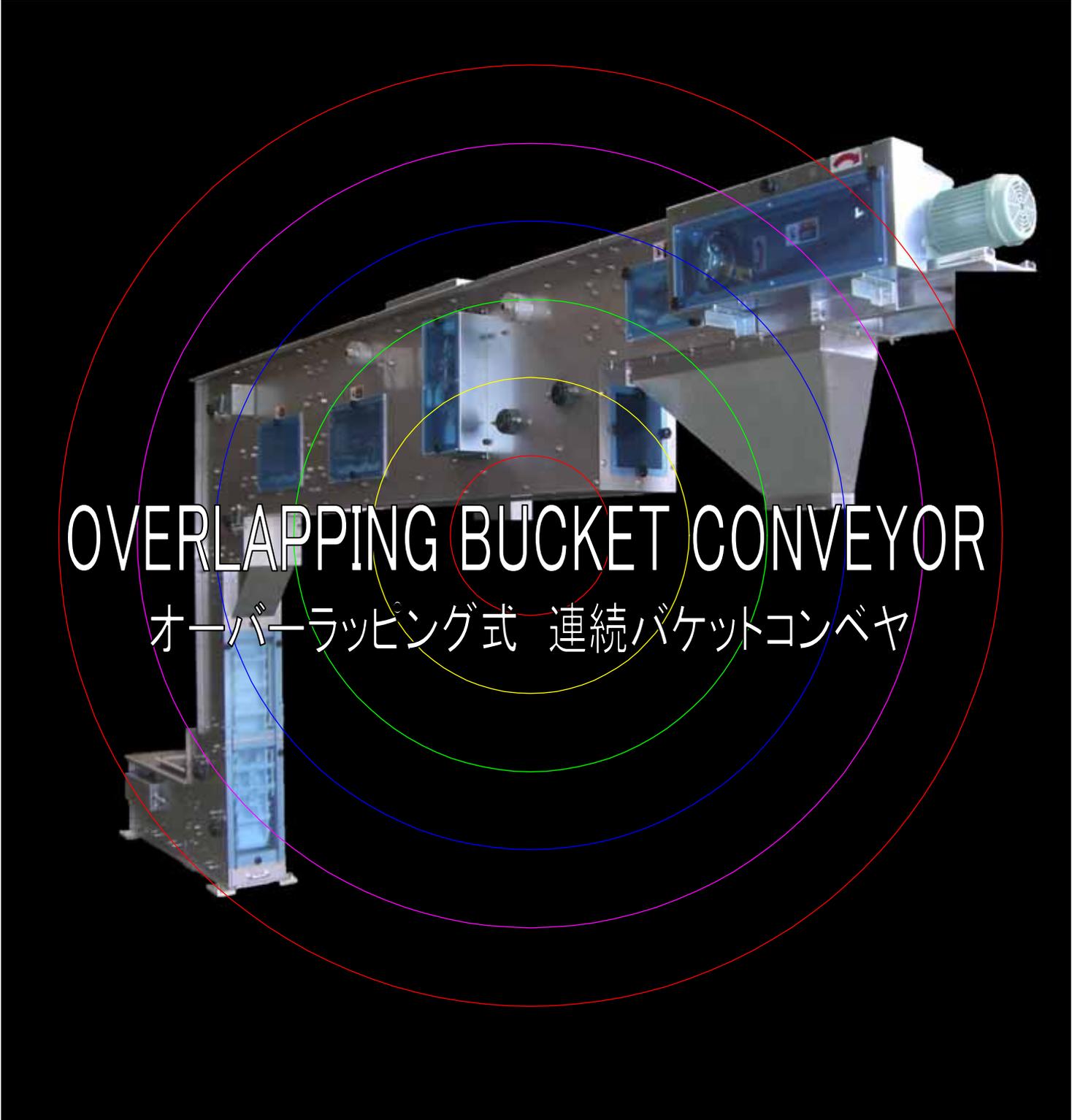


Hirata First

ASEECCO-LIFT

アシーコ・リフト



OVERLAPPING BUCKET CONVEYOR

オーバーラッピング式 連続バケットコンベヤ

食品、薬品、化学材料等多岐にわたる製品、原料の輸送に最適です！

輸送物の「飛散」「こぼれ」「破碎」「異物混入」等がなく、静音でスムーズな運転。また輸送物を残留なく排出する事ができるオーバーラッピング式連続バケットコンベヤです。輸送物に応じて水平・垂直・傾斜・垂直—水平等輸送経路を自由に選択する事ができます。

OPTIMUM TRANSFER FOR VARIOUS PRODUCTS AND MATERIALS...FOODS...DRUGS...CHEMICALS...OR WHATEVER REQUIRED

The silent and smooth operation as well as the excellent transfer eliminating the scattering,spilling,breakage or mixture of the materials transferred is available.

The overlapping continuous bucket conveyor system,which can discharge all the materials transferred,allows any conveying route,horizontal,vertical,slanted or vertical-horizontal,according to the materials transferred.

特長

輸送物を傷めません

バケットは、堅牢な一体成形品であり投入口では各バケットのフランジ部が重なり合い、輸送物の飛散・こぼれ・破碎の心配はありません。

丈夫で衛生的に優れたバケットです

バケットは、ポリプロピレンの一体成形品もしくはコーティング加工を施したプレス深絞り品であり、表面はなめらかで輸送物の付着を防止し、各コーナーには丸味をもたせており回転性、復元性に優れています。

輸送物の残留はありません

投入口では、スクレーパーで常時残留物を取り除き、またハンマリング装置によりバケット内の付着を防止しています。

追加延長が簡単にできます

分割式組立構造でフランジとボルトによる接続方式のため、各種輸送目的に応じてシステムの水平・垂直方向への追加延長が簡単にできます。

メンテナンスが容易にできます

空のバケットはリフトのリターン側で外側を向いたまま移動しますので清掃作業が容易にできます。

輸送物に合ったチェーンの選択ができます

大型ローラー及び強力な延長ピン付チェーンです。ローラーは回転移動しますので摩擦が少なく摩耗をやわらげます。通常はSSチェーンを使用し、腐食環境においてはステンレスチェーンを、また給油不可能な作業環境では含油ブッシュ付デルリンローラーを使用しています。

Features

NO DAMAGE APPLIED TO MATERIALS TRANSFERRED

The bucket is made hard and seamless formed and the respective flanges of buckets overlaps at the loading inlet, eliminating the anxiety about the scattering, spilling or breakage of the materials transferred.

STRONG AND HYGIENIC BUCKET

Two types of bucket, polypropylene seamless formed or steel pressed with coating finished, are available. The smooth surface of the bucket prevents the sticking of the materials transferred as well as the rounded corner made on each corner allows the easy turning and restoring of the bucket.

NO REMAINDER OF MATERIALS TRANSFERRED

A scraper provided at the loading inlet always removes the remainder of the materials.Besides, the tapping device prevents the sticking of the materials inside the bucket.

EASY EXPANSION OF SYSTEM

The flange and bolt assembled structure allows easy expansion of the system in both horizontal and vertical directions as per your various transfer purposes.

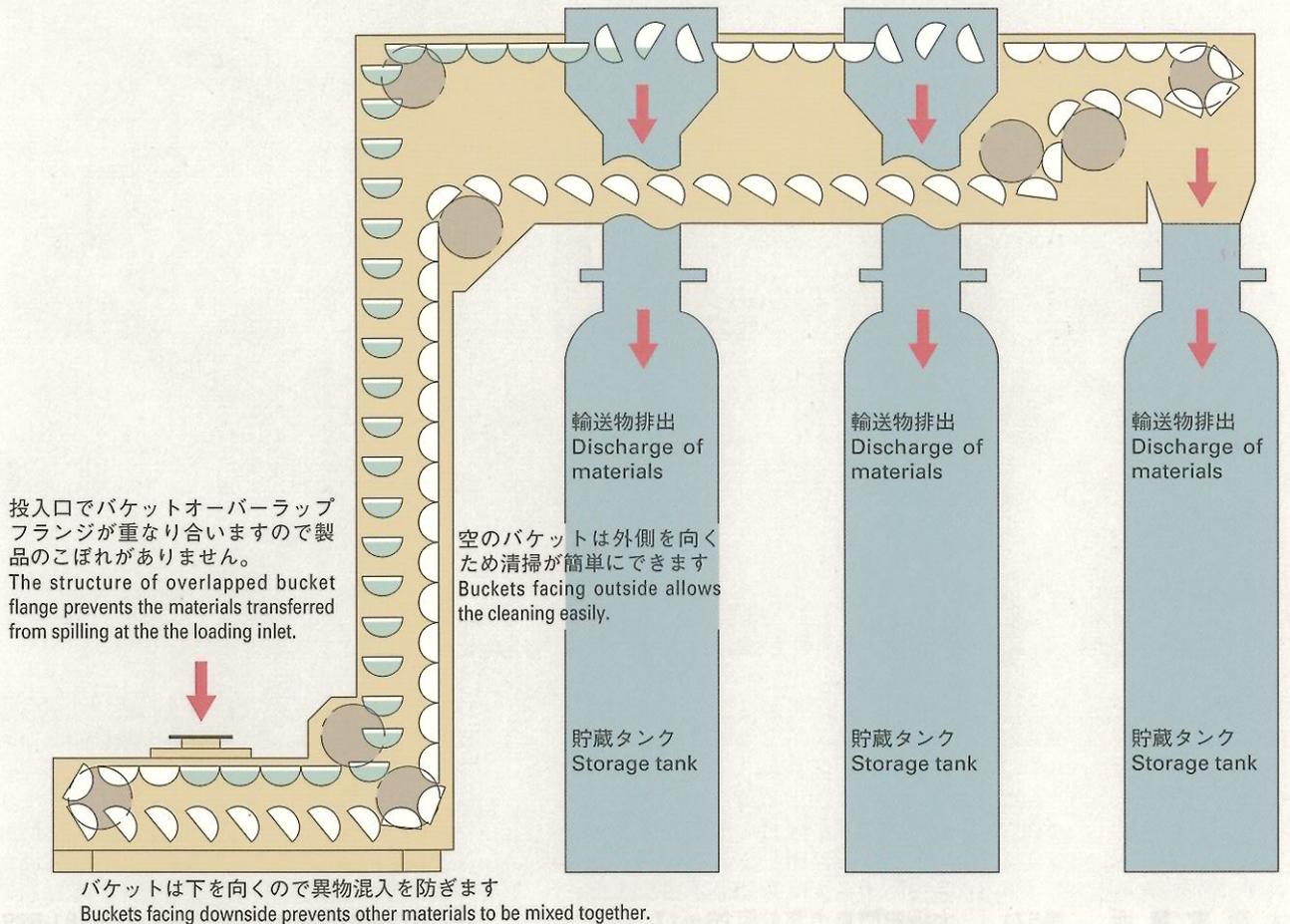
EASY MAINTENANCE

The cleaning work can be carried out easily since the empty bucket is conveyed facing outside on the return side of the lift.

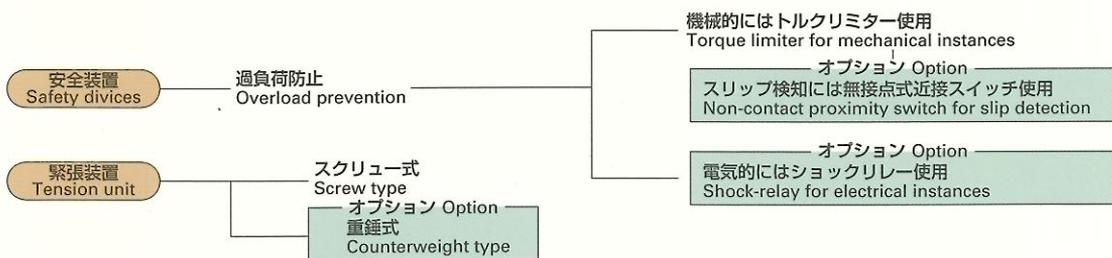
CHAIN TYPE SELECTIVE SUITABLE FOR MATERIALS TRANSFERRED

The transfer chains are equipped with the large size of roller and the heavy-duty extension pins. The less friction owing to the rotating motion of the roller allows the reduction of the wear of chain.Normally, normal steel chains are used, while the stainless chains are used in the corrosive atmosphere. Also, the delrin roller chains with oil contained are used in the area where the lubrication cannot be done manually.

多排出型例 Example of Multi-discharge



標準装置 Standard system



輸送物例 Transferable products

食品 Foods

ポテトチップ、キャンディー、スナック食品、チョコレート、コーヒー、ココア、粉ミルク、あめ、砂糖、乾燥食品、マカロニ、ピーナッツ、穀類、大豆、小豆、とうもろこし、小麦、塩、米、鰹節、お茶、調味料、粉類、ペットフード、澱粉、飼料、野菜類
Potato chips, Snack foods, Chocolate, Coffee, Cocoa, Powder milk, Candies, Sugar, Dry foods, Macaroni, Peanuts, Cereals, Soybean, Red bean, Corn, Wheat, Solt, Rice, Dried bonito, Teas, Seasoning, Powders, Pet foods, Starch, Fodder, Vegetables

化学 Chemicals

医薬品、石鹼、洗剤、化粧品、セラミック、ナイロン樹脂、ペレット、チップ、磁性材、活性炭、肥料、グラスファイバー、金属鉱石粒、粉、ガラス繊維、ゴム屑、炭酸ソーダ灰、酸化アルミナ、化学製品、農薬
Drugs, Soap, Detergent, Cosmetics, Ceramics, Nylon resin, Pellet, Chips, Magnetic materials, Active carbon, Fertilizer, Glass fiber, Metal/Ore grains, Powders, Rubber wastes, Sodium carbonate, Alumina oxide, Chemical products, Agricultural chemicals

その他 Others

小物機械部品、玩具部品、ネジ・ビス類、焼却灰、硬貨
Small machine parts, Toy parts, Screws, Ashes, Coins

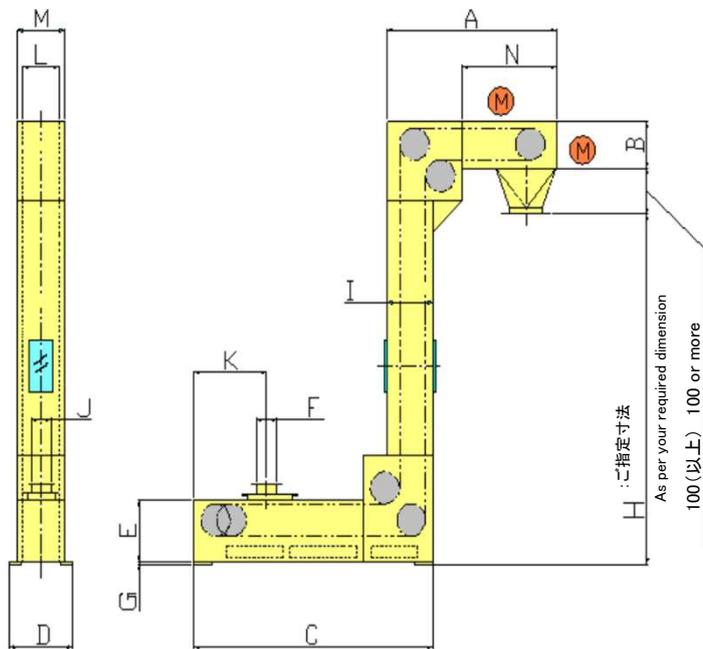
※ご使用にあたってのお願い OPERATIONAL CAUTIONS

- ・アシーコリフトへの投入は定量供給及び低位置供給でご使用願います。
The materials loaded to the lift should be input by the constant quantity at the lower position.
- ・粉塵等が堆積しないよう定期的に清掃願います。
Clean the lift periodically to prevent the accumulation of the dust.

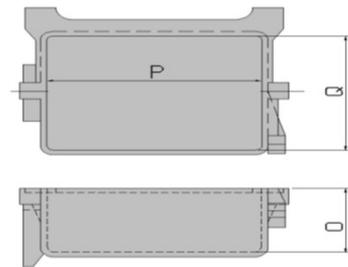
仕様・寸法

Specifications and Dimension

設備本体 Main unit



バケット Bucket



- バケット材質**
 Materials used for buckets
 - ポリプロピレン (Polypropylene)
 - サニプラス (Sanitary Plastic) - 米国食品協会認可 (Approved by US-FDA)
 - ナイロン (Nylon)
 - 炭素鋼 (Carbon steel)
 - ステンレス (Stainless steel)
- バケット表面処理**
 Surface treatment for buckets (Carbon steel or stainless steel)
 - 光沢亜鉛メッキ (Luster Zinc plating)
 - テフロンコーティング (Teflon coating)

ALS標準寸法 (mm)

ALS type standard dimension (mm)

チェーン速度13m/min.
Chain speed:13m/min.

バケット寸法 (mm)

Bucket dimensions(mm)

型式 Type	バケット能力(m ³ /h) Bucket performance		(min.) A	B	(min.) C	D	E	F	G	I	J	(min.) K	L	M	(min.) N	O	P	Q	容量 Capacity R (cm ³)
	満載時 Full-loaded	60%積載時 60%loaded																	
ALS-6	5.3	3.2				441					70		241	321			152		866
ALS-9	8.0	4.8				518					150		318	398			229		1299
ALS-12	10.6	6.4	1324	405	1574	594	470	150	19	378	225	600	394	474	700	70	305	117.5	1732
ALS-15	13.3	8.0				670					300		470	550			381		2165
ALS-18	15.9	9.5				746					370		546	626			457		2598

ALH標準寸法 (mm)

ALH type standard dimension (mm)

チェーン速度13m/min.
Chain speed:13m/min.

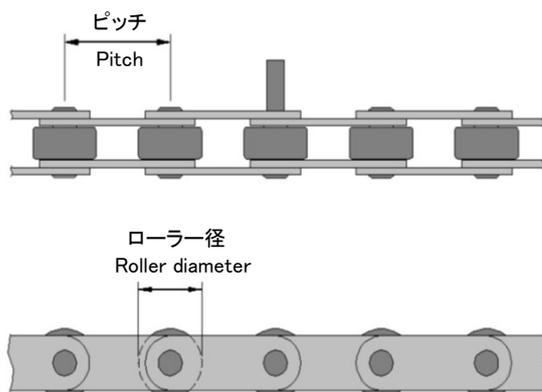
バケット寸法 (mm)

Bucket dimensions(mm)

型式 Type	バケット能力(m ³ /h) Bucket performance		(min.) A	B	(min.) C	D	E	F	G	I	J	(min.) K	L	M	(min.) N	O	P	Q	容量 Capacity R (cm ³)
	満載時 Full-loaded	60%積載時 60%loaded																	
ALH-9	14.0	8.4				664					120		368	458			229		5480
ALH-12	19.3	11.6				740					190		444	534			305		7549
ALH-15	24.6	14.8				816					270		520	610			381		9618
ALH-18	29.9	17.9	2000	624	2300	892	641	350	19	652	340	1000	596	686	900	133	457	275	11682
ALH-24	40.5	24.3				1045					500		749	839			610		15826
ALH-30	51.1	30.7				1197					650		901	991			762		19964
ALH-36	61.7	37.0				1350					800		1054	1144			914		24092

- 積載率は60%未満が望ましいです。
The loading rate required is 60% or less.
- バケット形状・容量は材質により多少異なることがあります。
The bucket figure and its capacity may differ depending on the bucket material used.

チェーン Chain



チェーン寸法 (mm) Chain dimensions(mm)

型式 Type	チェーンサイズ Chain size	ピッチ Pitch	ローラー径 Roller size
ALS	C2050	31.75	19.05
ALH	C2080	50.8	28.58

- チェーン材質**
 Materials used for buckets
 - 炭素鋼 (S55C) (Carbon steel (S55C))
 - ステンレス (SUS) (Stainless steel (SUS))

構造 Structure

■投入部 Loading section



投入口は各バケットのフランジ部どうしが重なり合い「こぼれ」を防ぎ、スクレーパー（標準ネオプレン、又はテフロン板）により飛散や残留を防止しており確実にバケット内に投入します。

The structure of overlapped bucket flange prevents the materials transferred from spilling at the loading inlet, and besides the scraper (standard Neoprene or PTFE) prevents the scattering and remaining of the materials to ensure the material loading into the bucket.

■中間排出装置（オプション）

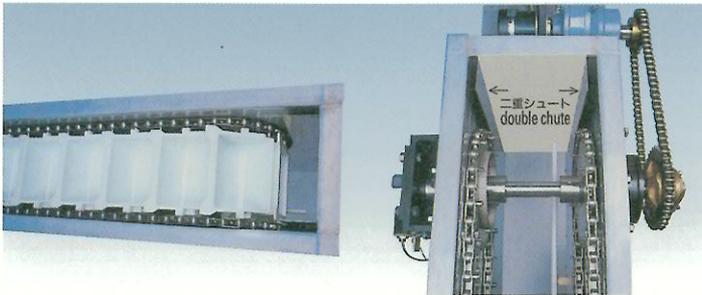
Intermediate discharge equipment(optional)



中間排出装置を装備する事により先端排出以外に途中排出が可能になります。

The materials transferred can be discharged at a position on its way except the final discharge section by providing the intermediate discharge equipment.

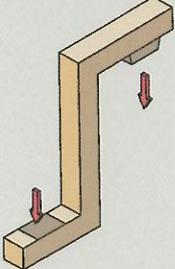
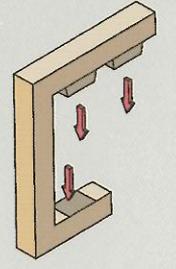
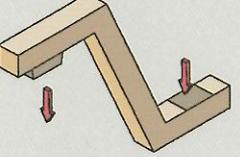
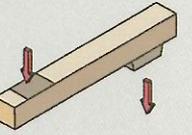
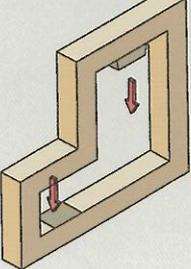
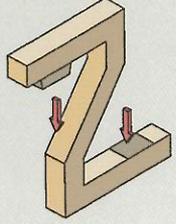
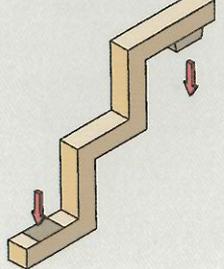
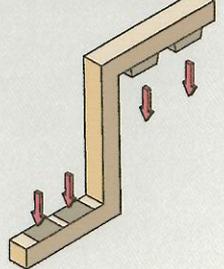
■排出部 Final discharge section

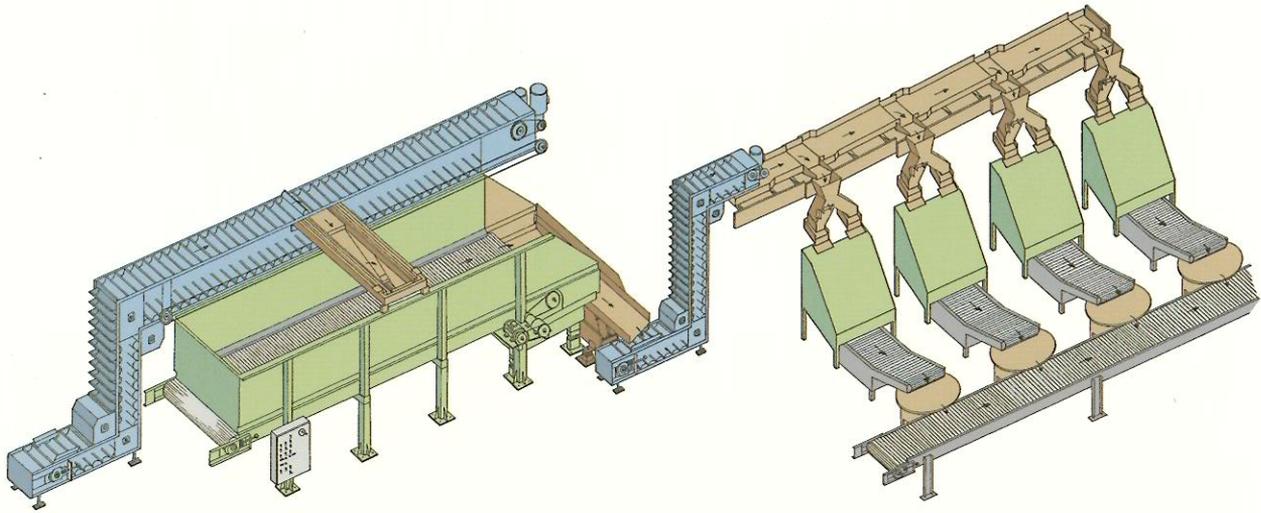


排出地点でバケットは完全に反転し、尚かつハンマーリング装置（オプション）により輸送物の排出を確実にを行います。又、二重シュート（オプション）により不純物の混入を確実に防止します。

The buckets are turned over at the discharge position, and the tapping device, optionally available, performs the complete discharge of the materials. Besides, the double chute, also optionally available, functions to prevent the materials from being mixed with the impurities.

輸送形状例 Example of transfer style

スタンダード型 Standard type	標準・多排出C型 Standard multi-discharge C type	オープンZ型 Open Z type	水平型 Horizontal type
			
ループ型 Loop type	Z型 Z type	多段型 Multi-stair type	多投入多排出型 Multi-loading/discharge type
			



平田機工株式会社

<input type="checkbox"/> 東京本社	☎142 東京都品川区戸越3丁目9番20号	TEL:03-3786-1226(代)	FAX:03-3786-1264
<input type="checkbox"/> 熊本本部	☎860 熊本市妙体寺町5番4号	TEL:096-344-2266(代)	FAX:096-346-7422
<input type="checkbox"/> 東京営業本部	☎142 東京都品川区戸越3丁目9番20号	TEL:03-3786-1226(代)	FAX:03-3786-1264
<input type="checkbox"/> 熊本営業本部	☎861-01 熊本県鹿本郡植木町一木111	TEL:096-273-3111(代)	FAX:096-272-5562
<input type="checkbox"/> 仙台出張所	☎983 仙台市宮城野区日の出町3丁目4-11	TEL:022-239-4611(代)	FAX:022-239-4610
<input type="checkbox"/> 北関東営業所	☎321 栃木県宇都宮市平出工業団地10-2	TEL:028-661-3335(代)	FAX:028-662-8895
<input type="checkbox"/> 名古屋営業所	☎465 名古屋市名東区香南2丁目1302	TEL:052-776-7121(代)	FAX:052-776-7123
<input checked="" type="checkbox"/> (株)ヒラタファースト	〒571-0074 大阪府門真市宮前町26-17	TEL072-881-5901	FAX072-881-5981
<input type="checkbox"/> 関西工場 商品販売推進課	☎520-23 滋賀県野洲郡野洲町大字小堤500	TEL:0775-87-2125	FAX:0775-87-3264

Hirata Corporation

<input type="checkbox"/> Tokyo General Sales Engineering Department 3-9-20 Togoshi, Shinagawa, Tokyo, 142 Japan Phone:(03)3786-1226 Fax:(03)3786-1264	<input type="checkbox"/> Hirata Corporation of America(HCA) 5625 Decatur Boulevard, Indianapolis, IN 46241 U.S.A. Phone:1(317)856-8600 Fax:1(317)856-2500
<input type="checkbox"/> Kumamoto General Sales Engineering Department 111 Hitotsugi, Ueki, Kamoto, Kumamoto, 861-01 Japan Phone:(096)273-3111 Fax:(096)272-5562	<input type="checkbox"/> Hirata Corporation of Europe Limited (HCE) Unit 6, Woodshots Meadow, Croxley Business Park, Watford Herts, WD18YJ U.K. Phone:44(1923)202-013 Fax:44(1923)248-682
<input type="checkbox"/> San Diego Office 5075 Via Papel San Diego CA 92122, U.S.A. Phone:1(619)453-7811 Fax:1(619)453-5391	<input type="checkbox"/> Hirata Robotics GmbH (HRG) Am Saeeberg 3, 55124 Mainz, Germany Phone:49(6131)-9413-0 Fax:49(6131)-9413-13
<input type="checkbox"/> Hirata Corporation Bangkok Representative Office C2, 20th Floor, Thosapol Land 3 Building, 947, Moo12, Bangna-Trad K. M. 3, Bangna, Prakanong, Bangkok Phone:66(662)361-8825 Fax:66(662)361-8827	<input type="checkbox"/> Hirata FA Engineering (S)Pte., Ltd.(HSL) 23 Tuas Avenue 4 Jurong Town Singapore 639373 Phone:(65)862-1178 Fax:(65)862-1817

〒571-0074 大阪府門真市宮前町26番17号
株式会社 ヒラタファースト
TEL072(881)5901 FAX072(881)5981

ご注意 このカタログの仕様及び記載内容は予告なしに変更する場合がありますので、あらかじめご了承下さい。
NOTE All Specifications and Descriptions in this brochure are subject to change without prior notice.